

SPECYFIKACJE TECHNICZNE
WYKONANIA I OBIORU ROBOT BUDOWLANYCH

Drzwi do mieszkań

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego

Budowa dwóch budynków mieszkaniowych, wielorodzinnych w Kielcach na ul. J.B. Puschka .

1.2. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru drzwi mieszkaniowych

1.3. Zakres stosowania ST

Niniejsza specyfikacja techniczna (ST) jest dokumentem przetargowym i kontraktowym przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.2., a objętych zamówieniem określonym w pkt. 1.8.

Projektant sporządzający dokumentację projektową i odpowiednie Szczegółowe Specyfikacje Techniczne (SST) wykonania i odbioru robót budowlanych może wprowadzać do niniejszej standardowej specyfikacji zmiany, uzupełnienia lub uściślenia, odpowiednie dla przewidzianych projektem robót, uwzględniające wymagania Zamawiającego oraz konkretne warunki realizacji robót, niezbędne do uzyskania wymaganego standardu i jakości tych robót.

Odstępstwa od wymagań podanych w niniejszej specyfikacji mogą mieć miejsce tylko w przypadkach prostych robót o niewielkim znaczeniu, dla których istnieje pewność, że podstawowe wymagania będą spełnione przy zastosowaniu metod wykonania wynikających z doświadczenia oraz uznanych reguł i zasad sztuki budowlanej oraz przy uwzględnieniu przepisów bhp.

1.4. Zakres robót objętych ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu robót wymienionych w pkt.1.1.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu przygotowanie i montaż drzwi

1.5. Określenia podstawowe i definicje

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z ustawą Prawa budowlanego, wydanymi do niej rozporządzeniami wykonawczymi, nomenklaturą Polskich Norm oraz określeniami podanymi w ST -00.00 „Wymagania ogólne” a mianowicie:

- roboty budowlane przy wykonywaniu przy montażu drzwi

1.6. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacjami technicznymi i poleceniami Inspektora nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 4500000-7, pkt. 1.5.

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁÓW

2.1. Ogólne wymagania dotyczące właściwości materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 2

WD

PREMIUM

WD

METALOWE
ANTYWŁAMANIOWE KL. RC2











Stale bolce antywłamaniowe

Zamek dodatkowy górny

Ochrona otworu ościeżnicy

Zamek centralny (zgrubione rygły)

Ochrona antywłamaniowa zamka głównego

Zawiasy regulowane

Nasadki ochronne na zawiasy

ZASTOSOWANIE

Drzwi antywłamaniowe do zastosowania jako główne drzwi wejściowe do lokali w budownictwie wielorodzinnym o średnim stopniu zagrożenia włamaniem, wyposażone standardowo w stalową ościeżnicę z uszczelką. Stalowy korpus skrzydłowy, wzmocniony wewnątrz hartowanymi prętami, wykonany jest z blachy ocynkowanej, pokrytej wielowarstwowo antykorozyjnym lakierem podkładowym, a następnie najwyższej jakości laminatem dekoracyjnym odpornym na niekorzystne warunki. Wewnątrz skrzydła zastosowano również specjalną płytę dźwiękochłonną o bardzo dobrych parametrach izolacyjno-akustycznych.

Bezpieczna konstrukcja skrzydła wyposażona w zamki o najwyższej klasie odporności tworzy produkt o bardzo dobrej relacji wolorów użytkowych i bezpieczeństwa do ceny.

PARAMETRY TECHNICZNE

- grubość skrzydła drzwi **60 mm**
- skrzydło ze wzmocnioną przylgą i uszczelką zapewniającą lepsze parametry izolacyjności
- stalowy korpus skrzydła drzwi wykonany z blachy ocynkowanej, pokrytej wielowarstwowo antykorozyjnym lakierem podkładowym, a następnie najwyższej jakości laminatem dekoracyjnym odpornym na niekorzystne warunki
- wypełnienie skrzydła drzwi płytą z ekologicznego polistyrenu spienionego EPS o wysokiej gęstości
- specjalna płyta dźwiękochłonna o bardzo dobrych parametrach izolacyjno-akustycznych
- w konstrukcji skrzydła drzwi znajdują się pogrubione pręty ze stali hartowanej
- o 30% pogrubione rygły w stosunku do drzwi STANDARD
- podwójne uszczelnienie drzwi na obwodzie zapewnione przez uszczelki w skrzydło, ościeżnicy i progu
- ościeżnica z uszczelką wykonana z blachy stalowej, ocynkowanej o grubości **1,5 mm** laminowanej w kolorze skrzydła
- stabilny profil ościeżnicy szerokości **116 mm** montowany jest przy pomocy wsporników wewnętrznych (ukryte punkty mocowania)
- skrzydło drzwiowe i ościeżnica wyposażone w stalowe wsporniki wzmocniające w miejscu mocowania zawiasów
- wzmocnione regulowane zawiasy trójdzielne umożliwiające regulację drzwi w wielu płaszczyznach i dopasowanie skrzydła oraz ościeżnicy
- możliwość zamówienia skrzydła drzwi skróconego w zakresie do **100 mm**
- wszystkie otwory ryglowe w ościeżnicy zabezpieczone estetycznymi wkładkami z tworzywa
- dolna krawędź skrzydła drzwi zabezpieczona listwą zamykającą
- regulowany zaczep zapadki klamki
- możliwość zastosowania elektrazaczu do wszystkich rodzajów ościeżnic

BEZPIECZEŃSTWO

- klasa odporności na włamanie **RC2 wg PN-EN 1427**
- skrzydło wyposażone w dwa niezależne zamki wieloryglowe
- obydwa zamki w najwyższej klasie odporności na włamanie **7 C**
- stale bolce przeciwwyważeniowe zamontowane w stalowych wspornikach wzmocniających
- trzy regulowane, bezpieczne zawiasy trójdzielne zabezpieczone przed demontażem
- korpus skrzydła drzwi wykonany z blachy stalowej wzmocniony pogrubionymi prętami ze stali hartowanej
- osłonięte szyldy z ochroną antywłamaniową wkładki
- opcjonalna możliwość montażu sztywnego łańcucha we wszystkich modelach drzwi
- wkładka zamka głównego z kluczem montażowym w najwyższej klasie zabezpieczenia **6 2 C**
- wkładka z gałką zamka dodatkowego w wysokiej klasie zabezpieczenia **5 1 B**
- możliwość zamówienia dwóch wkładek w systemie jednego klucza z kluczem montażowym w najwyższej klasie zabezpieczenia **6 2 C**

OŚCIEŻNICE, PROGI

- w standardzie dostępne trzy profile ościeżnicy z uszczelką umożliwiające montaż drzwi dostosowany do specyfiki otworu montażowego i wyposażenie (montaż portali)
- ościeżnice dostępne w kolorystyce zgodnej z kolorystyką skrzydeł - str. 54-55
- progi drewniane NORWESKIE z uszczelką dostępne w czterech kolorach (wysokość 19 mm lub 35 mm)
- progi drewniane dębowe z uszczelką (wysokość 19 mm lub 35 mm)
- progi metalowe z uszczelką (wysokość 19 mm lub 32 mm)

FUNKCJONALNOŚĆ I ESTETYKA

- dostępne 5 wzorów w 10 kolorach drewnopodobnych i jednolitych
- zawiasy drzwi chronione aluminiowymi nakładkami w kolorze okuć
- klamki i szyldy dostępne w dwóch kolorach

WD

PREMIUM

WD

METALOWE
ANTYWŁAMANIOWE KL. RC2



ZASTOSOWANIE

Drzwi antywłamaniowe do zastosowania jako główne drzwi wejściowe do lokali w budownictwie wielorodzinnym o średnim stopniu zagrożenia włamaniem, wyposażone standardowo w stalową ościeżnicę z uszczelką. Stalowy korpus skrzydłowy, wzmocniony wewnątrz hartowanymi prętami, wykonany jest z blachy ocynkowanej, pokrytej wielowarstwowo antykorozyjnym lakierem podkładowym, a następnie najwyższej jakości laminatem dekoracyjnym odpornym na niekorzystne warunki. Wewnątrz skrzydła zastosowano również specjalną płytę dźwiękochłonną o bardzo dobrych parametrach izolacyjno-akustycznych. Bezpieczna konstrukcja skrzydła wyposażona w zamki o najwyższej klasie odporności tworzy produkt o bardzo dobrej relacji walorów użytkowych i bezpieczeństwa do ceny.

PARAMETRY TECHNICZNE

- grubość skrzydła drzwi **60 mm**
- skrzydło ze wzmocnioną przylgą i uszczelką zapewniającą lepsze parametry izolacyjności
- stalowy korpus skrzydła drzwi wykonany z blachy ocynkowanej, pokrytej wielowarstwowo antykorozyjnym lakierem podkładowym, a następnie najwyższej jakości laminatem dekoracyjnym odpornym na niekorzystne warunki
- wypełnienia skrzydła drzwi płytą z ekologicznego polistyrenu spienionego EPS o wysokiej gęstości
- specjalna płyta dźwiękochłonna o bardzo dobrych parametrach izolacyjno-akustycznych
- w konstrukcji skrzydła drzwi znajdują się pogrubione pręty ze stali hartowanej
- o 30% pogrubione rygle w stosunku do drzwi STANDARD
- podwójne uszczelnienie drzwi na obwodzie zapewnione przez uszczelki w skrzydła, ościeżnicy i progu
- ościeżnica z uszczelką wykonana z blachy stalowej, ocynkowanej o grubości **1,5 mm** laminowanej w kolorze skrzydła
- stabilny profil ościeżnicy szerokości **116 mm** montowany jest przy pomocy wsporników wewnętrznych (ukryte punkty mocowania)
- skrzydło drzwiowe i ościeżnica wyposażone w stalowe wsporniki wzmocniające w miejscu mocowania zawiasów
- wzmocnione regulowane zawiasy trójdzielne umożliwiające regulację drzwi w wielu płaszczyznach i dopasowanie skrzydła oraz ościeżnicy
- możliwość zamówienia skrzydła drzwi skróconego w zakresie do **100 mm**
- wszystkie okucia ryglowe w ościeżnicy zabezpieczone estetycznymi wkładkami z tworzywa
- dolna krawędź skrzydła drzwi zabezpieczona listwą zamykającą
- regulowany zaczep zapadki klamki
- możliwość zastosowania elektrozastrzeżu do wszystkich rodzajów ościeżnic



Stale bolce antywłamaniowe



Zamek dodatkowy górny



Ościeżnica otworu ościeżnicy



Zamek centralny (pogrubione rygle)



Ostona antywłamaniowa zamka głównego



Zawiasy regulowane



Nasadki ochronne na zawiasy

BEZPIECZEŃSTWO

- klasa odporności na włamanie **RC2 wg PN-EN 14227**
- skrzydło wyposażone w dwa niezależne zamki wieloryglowe
- obydwa zamki w najwyższej klasie odporności na włamanie **7 C**
- stale bolce przeciwwłamaniowe zamontowane w stalowych wspornikach wzmocniających
- trzy regulowane, bezpieczne zawiasy trzypiętrowe zabezpieczone przed demontażem
- korpus skrzydła drzwi wykonany z blachy stalowej wzmocniony pogrubionymi prętami ze stali hartowanej
- atestowane szyldy z ochroną antywłamaniową wkładki
- opcjonalna możliwość montażu sztywnego łańcucha we wszystkich modelach drzwi
- wkładka zamka głównego z kluczem montażowym w najwyższej klasie zabezpieczenia **6 2 C**
- wkładka z gałką zamka dodatkowego w wysokiej klasie zabezpieczenia **5 1 B**
- możliwość zamówienia dwóch wkładek w systemie jednego klucza z kluczem montażowym w najwyższej klasie zabezpieczenia **6 2 C**

OŚCIEŻNICE, PROGI

- w standardzie dostępne trzy profile ościeżnicy z uszczelką umożliwiające montaż drzwi dostosowany do specyfiki otworu montażowego i wyposażenia (montaż portali)
- ościeżnice dostępne w kolorystyce zgodnej z kolorystyką skrzydeł - str. 54-55
- progi drewniane NORWESKIE z uszczelką dostępne w czterech kolorach (wysokość 19 mm lub 35 mm)
- progi drewniane dębowe z uszczelką (wysokość 19 mm lub 35 mm)
- progi metalowe z uszczelką (wysokość 19 mm lub 32 mm)

FUNKCJONALNOŚĆ I ESTETYKA

- dostępne 5 wzorów w 10 kolorach drewnopodobnych i jednolitych
- zawiasy drzwi chronione aluminiowymi nakładkami w kolorze okuć
- klamki i szyldy dostępne w dwóch kolorach

3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU, MASZYN I NARZĘDZI

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 3

3.2. Sprzęt do wykonywania robót montażowych

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-00.00. Wymagania ogólne" pkt. 3. Sprzęt używany przy przygotowaniu i montażu balustrad powinien spełniać wymagania obowiązujące w budownictwie ogólnym. Sprzęt powinien spełniać wymagania BHP jak przykładowo osłony zębatach i pasowych urządzeń mechanicznych. Miejsca lub elementy szczególnie niebezpieczne dla obsługi. Powinny być specjalnie oznaczone. Sprzęt ten powinien podlegać kontroli osoby odpowiedzialnej za BHP na budowie. Osoby obsługujące sprzęt powinny być odpowiednio przeszkolone.

4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 4

4.2. Wymagania szczegółowe dotyczące transportu materiałów

Załadunek i wyładunek wyrobów w opakowaniach, ułożonych na paletach należy prowadzić sprzętem mechanicznym.

Załadunek i wyładunek wyrobów w opakowaniach układanych luzem wykonuje się ręcznie. Ręczny załadunek zaleca się prowadzić przy maksymalnym wykorzystaniu sprzętu i narzędzi pomocniczych takich jak: chwytaki, wciągniki, wózki.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 5

5.2. Warunki przystąpienia do robót

Wykonanie robót powinno być jak określono w specyfikacji, bądź inne, o ile zatwierdzone zostanie przez Inżyniera. Wykonawca przedstawi Inżynierowi lub/i Inspektorowi nadzoru do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą wykonywane roboty zbrojeniowe.

5.4. Montaż

5.4.1. Wymagania ogólne

Montaż należy wykonać wg następującej kolejności:

- sprawdzenie miejsc mocowania
- zabezpieczenie elementów przed uszkodzeniami i zabrudzeniami przy montażu
- wykonanie montażu na placu budowy i zaznaczenie miejsc kotwienia
- wykonanie otworów kotwiących
- montaż i kotwienie
- naprawy drobnych uszkodzeń powłoki
- usunięcie zabezpieczeń i resztek z montażu

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 6

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMARU ROBÓT

7.1. Ogólne zasady przedmiaru i obmiaru podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 7

8. SPOSÓB ODBIORU ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 8

8.2. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Bezpośrednio przed przystąpieniem do robót zbrojarskich należy dokonać odbioru deskowania. Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały wyniki pozytywne.

8.3. Odbiór częściowy

Odbiór częściowy polega na ocenie ilości i jakości wykonanej części robót. Odbioru częściowego robót dokonuje się dla zakresu określonego w dokumentach umownych, według zasad jak przy odbiorze ostatecznym robót (pkt 8.4.).

Celem odbioru częściowego jest wczesne wykrycie ewentualnych usterek w realizowanych robotach i ich usunięcie przed odbiorem końcowym.

Odbiór częściowy robót jest dokonywany przez inspektora nadzoru w obecności kierownika budowy.

Protokół odbioru częściowego jest podstawą do dokonania częściowego rozliczenia robót jeżeli umowa taką formę przewiduje.

8.4. Odbiór ostateczny (końcowy)

8.4.1. Zasady przeprowadzania odbioru końcowego

Odbiór końcowy stanowi ostateczną ocenę rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do ich zakresu (ilości), jakości i zgodności z dokumentacją projektową.

Odbiór ostateczny przeprowadza komisja powołana przez zamawiającego, na podstawie przedłożonych dokumentów, wyników badań oraz dokonanej oceny wizualnej.

Zasady i terminy powoływania komisji oraz czas jej działania powinna określać umowa.

8.4.2. Dokumenty do odbioru końcowego

Wykonawca robót obowiązany jest przedłożyć komisji następujące dokumenty:

- dokumentację projektową z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku wykonywania robót,
- Szczegółowe Specyfikacje Techniczne ze zmianami wprowadzonymi w trakcie wykonywania robót,
- dziennik budowy i książki obmiarów z zapisami dokonywanymi w toku prowadzonych robót o ile są prowadzone, protokoły kontroli spisywane w trakcie wykonywania prac,
- dokumenty świadczące o dopuszczeniu do obrotu i powszechnego zastosowania użytych materiałów i wyrobów budowlanych,
- protokoły odbiorów robót ulegających zakryciu i odbiorów częściowych,

W toku odbioru komisja obowiązana jest zapoznać się z przedłożonymi dokumentami, przeprowadzić badania zgodnie z wytycznymi podanymi w pkt. 6.4 niniejszej ST, porównać je z wymaganiami podanymi w dokumentacji projektowej i niniejszej specyfikacji technicznej robót oraz dokonać oceny wizualnej.

Protokół odbioru końcowego jest podstawą do dokonania rozliczenia końcowego pomiędzy zamawiającym a wykonawcą.

8.5. Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji

Celem odbioru po okresie rękojmi i gwarancji jest ocena stanu siłowni po użytkowaniu w tym okresie oraz ocena wykonywanych w tym okresie ewentualnych robót poprawkowych, związanych z usuwaniem zgłoszonych wad.

Pozytywny wynik odbioru pogwarancyjnego jest podstawą do zwrotu kaucji gwarancyjnej a negatywny do ewentualnego dokonania potrąceń wynikających z obniżonej jakości robót.

Przed upływem okresu gwarancyjnego zamawiający powinien zgłosić wykonawcy wszystkie zauważone wady w wykonanych robotach.

9. PODSTAWA ROZLICZENIA ROBÓT PODSTAWOWYCH, TYMCZASO WYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy rozliczenia robót podano w ST „Wymagania ogólne” Kod CPV 45000000-7, pkt 9

9.2. Zasady rozliczenia i płatności

Rozliczenie robót może być dokonane jednorazowo po wykonaniu pełnego zakresu robót i ich końcowym odbiorze lub etapami określonymi w umowie, po dokonaniu odbiorów częściowych robót.

Ostateczne rozliczenie umowy pomiędzy zamawiającym a wykonawcą następuje po dokonaniu odbioru pogwarancyjnego.

Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót stanowi wartość tych robót obliczona na podstawie:

- określonych w dokumentach umownych (ofercie) cen jednostkowych i ilości robót zaakceptowanych przez zamawiającego lub

Ceny bądź kwoty ryczałtowe obejmujące te roboty uwzględniają:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie do stanowiska roboczego materiałów, narzędzi i sprzętu, w tym ustawienie
- zabezpieczenie wszelkich urządzeń technicznych przed dostępem osób trzecich,
- obsługę sprzętu,
- kontrolę pracowników w zakresie odpowiedniego, zgodnego z wymogami Bhp, przygotowania się do pracy,
- ustawienie i przestawienie drabin oraz rusztowań przestawnych umożliwiających wykonanie robót,
- sprawdzenie zgodności opisu stanu istniejącego izolowanych przestrzeni, zawartego w dokumentacji projektowej, ze stanem faktycznym,
- wytrasowanie osi otworów technologiczno-montażowych,
- wycięcie otworów techniczno-montażowych,
- fotograficzną dokumentację przebiegu prac,
- usunięcie wad i usterek oraz naprawienie uszkodzeń powstałych w czasie robót,
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót,
- usunięcie pozostałości, resztek i odpadów materiałów
- likwidację stanowiska roboczego,
- utylizację opakowań i odpadów materiałów zgodnie ze wskazaniem ich producentów i wymaganiami niniejszej specyfikacji (opisać wymagania dotyczące utylizacji),
- koszty pośrednie, zysk kalkulacyjny i ryzyko.